

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(art. 47 DPR 28.12.2000 n. 445)**

rilasciata ai fini della richiesta di contributo a valere su:

**INAIL AVVISO PUBBLICO 2014
INCENTIVI ALLE IMPRESE PER LA REALIZZAZIONE DI INTERVENTI IN MATERIA DI
SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO**

art. 11, comma 5 D. Lgs 81/2008 e s.m.i.

numero domanda

Il/La sottoscritto _____
nato a _____
il _____
residente _____
Via _____
Codice fiscale _____

In qualità di rappresentante legale dell'impresa _____, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e s.m.i. in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguiti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, di cui all'art. 75 del richiamato D.P.R.;

ai sensi e per gli effetti del D.P.R. 445/2000 e s.m.i. sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- di adottare nell'ambito della realizzazione del presente progetto una delle buone prassi di seguito selezionata;
- che il proprio progetto è coerente con la buona prassi¹ di seguito selezionata, secondo i criteri di coerenza sotto specificati.

Buone prassi coerenti con le Tipologie di intervento di cui all'Allegato 1, Tabella 2, sezione 3			
Titolo	Tipologie di intervento	Criteri di coerenza	Selezione
Ingresso spazi confinati (30 maggio 2012)	Lettera c- Attività lavorative svolte in ambienti confinati	Adozione di dispositivi di recupero e di DPI per la riduzione del rischio chimico e radiazioni ottiche artificiali come da buona prassi	
Realizzazione di due vasche di raccolta (baie) del pescato in zona poppiera su un peschereccio al traino con rete "volante" (4 luglio 2012)	Lettera l – Rischio legato alla movimentazione manuale dei carichi. Lettere o, p, q, r, s se relative alla riduzione del rischio infortunistico da sforzo fisico a carico del sistema muscolo-scheletrico Lettera t	Realizzazione di vasche di raccolta del pescato come da buona prassi, con eventuali adattamenti alla specificità del peschereccio	
Realizzazione di un peschereccio nuovo con attrezzi a bocca fissa detti "rapidi" con riprogettazione di tutta la linea produttiva (4 luglio 2012)	Lettere o, p, q, r, s se relative alla riduzione del rischio infortunistico da scivolamento Lettera t	Realizzazione del sistema di nastri previsto dalla buona prassi con applicazione su un peschereccio nuovo o su uno già esistente, con eventuali adattamenti alla specificità del peschereccio	
Realizzazione di una piattaforma rialzabile in zona poppiera in un peschereccio con attrezzi a bocca	Lettera t	Realizzazione di una piattaforma rialzata per la selezione del pescato, con	

¹ Ai fini del presente Avviso sono state selezionate e possono dare accesso al bonus di 5 punti solo le Buone Prassi sopra indicate. Dette Buone Prassi sono state validate, nella data indicata, dalla Commissione Consultiva ex art. 6 del D. Lgs 81/08 e s.m.i.; i suddetti documenti sono disponibili sul sito internet www.lavoro.gov.it.

fissa detti "rapidi" (4 luglio 2012)		eventuali adattamenti alla specificità del peschereccio	
Gestione del traffico nel magazzino (23 gennaio 2013)	Lettere o, p, q, r, s, se relative alla riduzione del rischio infortunistico da urto o collisione/incastramento o schiacciamento Lettera t	Attuazione delle 4 azioni previste dalla buona prassi (specchi parabolici, luci blu per i carrelli, sistema a semafori, postazioni per gli autisti durante le operazioni di carico) secondo lo specifico layout aziendale	
Ribaltatore Bobine (Tilt Table) (23 gennaio 2013)	Lettera l - Rischio legato alla movimentazione manuale dei carichi. Lettere o, p, q, r, s se relative alla riduzione del rischio infortunistico da sforzo fisico a carico del sistema muscolo-scheletrico Lettera t	Installazione dell'attrezzatura motorizzata di ribaltamento bobine come da buona prassi, con eventuali adattamenti al layout aziendale	
Miglioramento del sistema di gestione del rischio a polveri di farine (6 marzo 2013)	Lettera l – Rischio legato alla movimentazione manuale dei carichi. Lettera t	Installazione di silos attraverso i quali si caricano automaticamente le impastatrici senza, quindi, necessità di caricamento manuale dei sacchi di farina	
Sistemi di rilevazione in tempo reale per la valutazione dei rischi nei cantieri edili (17 aprile 2013)	Lettere a, g, i - Rischio legato ad agenti chimici pericolosi e/o agenti cancerogeni e mutageni Lettera t	Installazione del sistema di rilevazione	

Buone prassi coerenti con le Tipologie di intervento di cui all'Allegato 2, Tabella 2, sezione 3			
Titolo	Tipologie di intervento	Criteri di coerenza	Selezione
Sistema di gestione "World Class Manufacturing" (30 maggio 2012)	Lettere a, b, c, d - Adozione di un SGSL	Adozione dei 7 step con riferimento al "Pilastro Sicurezza ed ambienti di lavoro"	
Modulo risoluzione del rischio (23 gennaio 2013)	Lettere a, b, c, d - Adozione di un SGSL	Adozione della procedura di rilevazione dei rischi aziendali	

Luogo e data: _____

(firma per esteso e leggibile)